

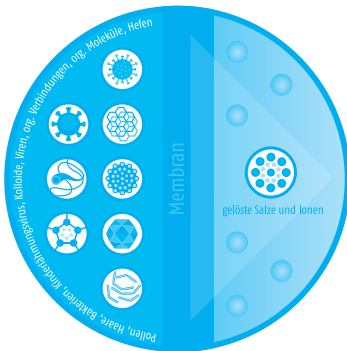
Getauchte Module für **Membran-Bio-Reaktoren** (MBR)



Life is good – with clean water

Getauchte Membranfilter

für alle MBR-Anwendungen



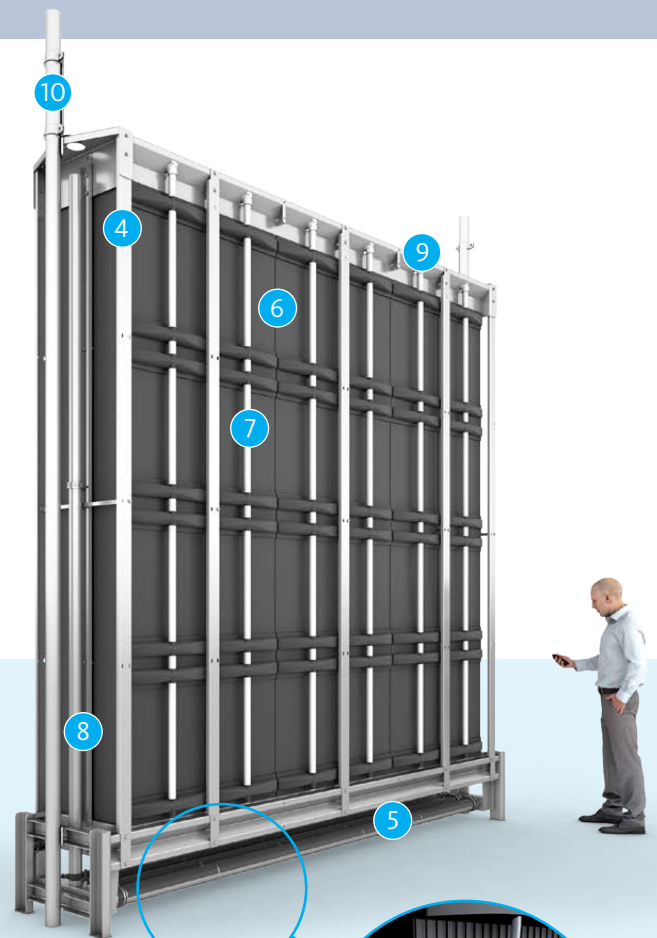
Die Porendurchmesser der Membranen sind so eingestellt, dass sie im Mittel nur fünfunddreißigmillionstel Millimeter (0,000035 mm) groß sind. Zum Vergleich beträgt der Durchmesser einer Darmbakterie (E-Coli) ca. ein tausendstel Millimeter (0,001 mm), so dass die CUBE-Membran für diese Bakterie eine unüberwindbare Barriere darstellt.

Mit über 40.000 installierten Membranmodulen ist **MARTIN Membrane Systems** Ihr kompetenter Partner bei getauchten Filtermodulen für alle MBR-Anwendungen. Für unsere Kunden erweitern wir kontinuierlich unser Produktspektrum und investieren in die Erweiterung und Optimierung unserer Produktionsanlagen.

Die Verarbeitung hochwertiger Kunststoffe (PP) und Edelstahlkomponenten (SS 304, SS 316 optional) gewährleistet höchste Qualität und eine lange Lebensdauer. Weitere Filtergrößen können aufgrund der modularen Bauweise flexibel konfiguriert werden.

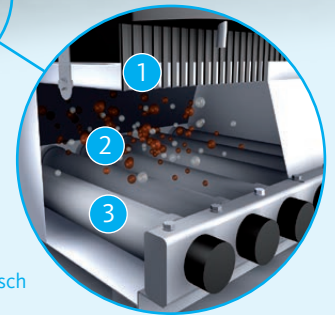
Bitte fordern Sie unseren ausführlichen Engineering-Katalog an und informieren Sie sich über unser gesamtes Produktprogramm.

... garantieren die Erfüllung höchster Ansprüche an die Abwasserqualität



CUBE LFM 20124 mit 960 m² Filterfläche

- 1 Filtermodul
- 2 Belebtschlamm-Luftgemisch
- 3 Belüfter
- 4 Rahmengestell
- 5 Anströmfuß mit Belüftung
- 6 Filtermodule
- 7 Filtratabzug
- 8 Anschluss Spülluft
- 9 Anschluss Filtrat
- 10 Führungsschiene



Membraneigenschaften

Material	org. Polymer, PES
Trenngrenze	Ultrafiltration
MWCO	150 kDalton
Porengröße, nominal	ca. 35 nm
Porengröße, maximal	0.1 µm

	LFM 20102	LFM 20103	LFM 20124
Filterfläche in m ²	400	600	960
Abmessungen in mm (L x B x H)	3190 x 730 x 2376	3190 x 730 x 3174	3740 x 730 x 3972
Trockengewicht in kg	900	1100	1600



Filter Typ LFM 20102

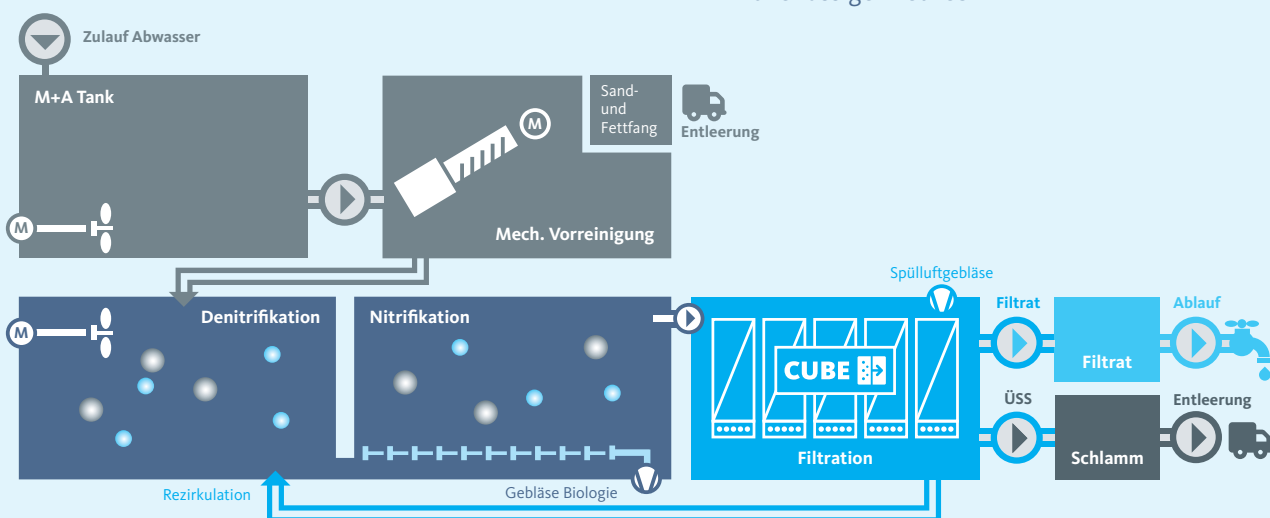
Im Vergleich zu konventionellen Belebungsanlagen hat die Technologie als eine Kombination aus bewährter Belebtschlammtechnologie und innovativem Membranverfahren eine Reihe von Vorteilen.

Die Membranfilter werden direkt im Belebungsbecken oder in nachgeschalteten Filtrationskammern platziert und sorgen dort für einen sicheren Rückhalt von Belebtschlamm, Bakterien und Viren.

Deshalb ist ein konventionelles Nachklärbecken nicht mehr notwendig, um die höchste Ablaufqualität zu erzielen.

Vorteile

- geringer Platzbedarf, kompakte Bauweise, Verzicht auf Nachklärbecken
- hervorragende Ablaufqualität, Hygienisierung des Kläranlagenablaufs
- Wiederverwendung des Filtrats, z.B. als Brauchwasser
- robuste Bauweise
- zuverlässiger Betrieb





Life is good – with clean water

info@martin-membrane.com

Friedrichstr. 95
10117 Berlin
Germany
phone: +49 30 20964400

Werkringstr. 10
96515 Sonneberg
Germany
phone: +49 3675 73350

Von-Thünen-Str. 1–4
19071 Brüsewitz bei Schwerin
Germany
phone: +49 38874 432610

